

## TERMÉK ADATLAP

2020. december 1.

### PHENGUARD 930

#### TERMÉKLEÍRÁS

Két komponenses, vastagrétegű, aminnal térhálósodó fenolepoxi alapozó

#### FŐBB JELLEMZŐK

- A Sigma Phenguard tartálybevonat rendszer alapozó rétegének kialakítására szolgál
- Kiváló az ellenállósága nagyon sok szerves savval, alkohollal, étolajokkal, zsírokkal (tekintet nélkül a szabad zsírsab tartalomra), oldószerekkel szemben
- Maximális mértékben rugalmas különböző tárolt anyagokra
- Alacsony tárolt anyag abszorpció
- Nagyon jó a forró víz állóképessége
- Engedélyezett és felügyelt korrózióvédő bevonat (Lloyd's Register) lásd 1886 sz. adatlapot
- Jó felhordási tulajdonságok, sima bevonatfelület

#### SZÍN ÉS FÉNYESSÉG

- Törtfehér - félmatt

#### ALAPADATOK 20°C-ON

Az adatok bekevert termékre vonatkoznak	
<b>Komponensek száma</b>	Kettő
<b>Fajsúly</b>	1,7 kg/l (14.2lb/US gal)
<b>Szárazanyag tartalom</b>	66 ± 2%
<b>VOC</b>	max. 191 g/kg (2010/75/EU irányelv, SED) max. 315 g/l 2,6lb/US gal
<b>Ajánlott száraz rétegvastagság</b>	100 µm (4.0 mils)
<b>Elméleti kiadósság</b>	6,6 m <sup>2</sup> /l 100µm esetén
<b>Porszárás</b>	2 óra
<b>Átfesthetőségi idő</b>	min. 36 óra max. 21 nap
<b>Teljes kikeményedés ideje</b>	lásd a táblázatot*
<b>Polcidő</b>	legkevesebb 12 hónap

Megjegyzések:

Lásd kiegészítő adatok – kiadósság és rétegvastagság

Pearlfect Kft.

1194 Budapest, Sólyom köz 2.

Raktár: 1107 Budapest, Száva utca 9. F épület

Email: [pohly.agnes@pearlfect.hu](mailto:pohly.agnes@pearlfect.hu)

Tel.: 0630/620-9255

Ref.7409



## TERMÉK ADATLAP

2020. december 1.

### PHENGUARD 930

Lásd kiegészítő adatok – átfesthetőségi idők

Lásd kiegészítő adatok – Térhálósodási idő

### AJÁNLOTT FELÜLETMINŐSÉG ÉS HŐMÉRSÉKLETEK

- acél; szemcsesugaras felülettisztítás min. ISO-Sa2,5 minőségben, rozsdá-, reve-, műhelyalaposító- és mindennemű szennyeződés mentes
- a felület felhordás előtt és közben teljesen száraz legyen
- A felületi hőmérséklet legalább 10°C legyen és legalább 3°C-kal kell meghaladnia a harmatpontot

Rendszer specifikáció:

- PHENGUARD 930 (törtfehér) 100 µm
- PHENGUARD 935 (rózsaszín) 100 µm
- PHENGUARD 940 (szürke) 100 µm

### FELHASZNÁLÁSI ELŐÍRÁS:

#### **Keverési arány térfogat alapján: bázis és térhálósító: 88:12**

- A keverék hőmérséklete magasabb legyen, mint 15°C, különben hígítót kell hozzáadni, hogy a szükséges feldolgozási viszkozitást elérjük.
- A túl sok hígító megfolyáshoz és lassabb kikeményedéshez vezethet.
- A hígítót a két komponens összekeverése után kell hozzáadni.

#### **Indukciós idő:**

15°C-on 20 perc

20°C-on 15 perc

25°C-on 10 perc

#### **Fazékidő:**

4 óra 20°C-on

#### **Levegős szórás:**

#### **Ajánlott hígító:**

THINNER 91-92

#### **Hígítás mértéke:**

5-10%, az elvárt rétegvastagság és a környezeti körülmények figyelembe vételével

#### **Fúvóka méret:**

Pearlfect Kft.

1194 Budapest, Sólyom köz 2.

Raktár: 1107 Budapest, Száva utca 9. F épület

Email: [pohly.agnes@pearlfect.hu](mailto:pohly.agnes@pearlfect.hu)

Tel.: 0630/620-9255

Ref.7409



## TERMÉK ADATLAP

2020. december 1.

### PHENGUARD 930

2,0 mm

#### Szórónyomás:

0.3 MPa (kb. 3 bar)

#### Airless szórás:

#### Ajánlott hígító:

THINNER 91-92

#### Hígítás mértéke:

5-10%, az elvárt rétegvastagság és a környezeti körülmények figyelembe vételével

#### Fúvóka méret:

0,46-0,53 mm

#### Szórónyomás:

15 MPa (kb. 150 bar)

#### Ecset/henger:

#### Ajánlott hígító:

THINNER 91-92

#### Hígítás mértéke:

0-5%

#### Tisztító hígító:

THINNER 90-53

### KIEGÉSZÍTŐ ADATOK:

Kiadósság és rétegvastagság	
DFT	Elméleti kiadósság
100µm	6,6 m <sup>2</sup> /l
125µm	5,3 m <sup>2</sup> /l

#### Átfesthetőségi idő 100 µm esetén

Átvonó	Időszak	10°C	15°C	20°C	30°C	40°C
önmagával	Minimum	60 óra	48 óra	36 óra	24 óra	16 óra

Pearlfect Kft.

1194 Budapest, Sólyom köz 2.

Raktár: 1107 Budapest, Száva utca 9. F épület

Email: [pohly.agnes@pearlfect.hu](mailto:pohly.agnes@pearlfect.hu)

Tel.: 0630/620-9255

Ref.7409



## TERMÉK ADATLAP

2020. december 1.

### PHENGUARD 930

Maximum	28 nap	25 nap	21 nap	14 nap	7 nap
---------	--------	--------	--------	--------	-------

Megjegyzés:

- A felület száraz és mindennemű szennyeződéstől mentes legyen

Kikeményedési idő 150 µm esetén	
A felület hőmérséklete	Minimum kötési idő szállítás előtt
10°C	14 nap
15°C	14 nap
20°C	10 nap
30°C	7 nap
40°C	5 nap

#### BIZTONSÁGI FIGYELMEZTÉSEK:

- A Sigma Phenguard tartálybevonat minimális kikeményedési ideje, miután a tartály a 4, 7, 8 vagy 11-es számú megjegyzéssel ellátott vegyszerek esetén feltölthető: 3 hónap
- A vegyszerállóságról és a jegyzetekről részletesebb információt lásd az aktuális vegyszerállósági listában.
- Metanol és vinil-acetát monomer tárolása, szállítása esetén egy meleg kikeményítés szükséges, ami nem helyettesíthető a 3 hónapos, nem agresszív vegyszeres szerviz idővel.
- A felhordás és a kikeményedés alatt megfelelő szellőztetésről kell gondoskodni (lásd 1433 és 1434. számú adatlapok).
- A bevonat minősége lényegesen függ az első réteg átvonásáig kialakult kikeményedési foktól. Ezért az 1. és 2. réteg közötti kikeményedési idő mindig hosszabb legyen, mint a 2. és 3. réteg közötti (lásd átfesthetőségi táblázatok).
- Amennyiben oldószermentes tartálybevonat alá használják alapozóként, a száraz rétegvastagság max. 100 µm lehet.

Fazékidő (felhasználási viszkozitás esetén)	
Összekevert termék hőmérséklete	Fazékidő
10°C	6 óra
20°C	4 óra

Pearlfect Kft.

1194 Budapest, Sólyom köz 2.

Raktár: 1107 Budapest, Száva utca 9. F épület

Email: [pohly.agnes@pearlfect.hu](mailto:pohly.agnes@pearlfect.hu)

Tel.: 0630/620-9255

Ref.7409



## TERMÉK ADATLAP

2020. december 1.

### PHENGUARD 930

30°C	1,5 óra
------	---------

#### BIZTONSÁGI FIGYELMEZTETÉSEK:

- A festékek és hígítókkal kapcsolatban tanulmányozza át a 1430 és 1431 számú információs lapokat és a termékek érvényes biztonságtechnikai adatlapját
- Ez egy oldószer tartalmú termék. Kerülje a termék gőzének és ködének belélegzését, és a termék bőrre vagy szembe kerülését.

Pearlfect Kft.  
1194 Budapest, Sólyom köz 2.  
Raktár: 1107 Budapest, Száva utca 9. F épület  
Email: [pohly.agnes@pearlfect.hu](mailto:pohly.agnes@pearlfect.hu)  
Tel.: 0630/620-9255

Ref.7409

